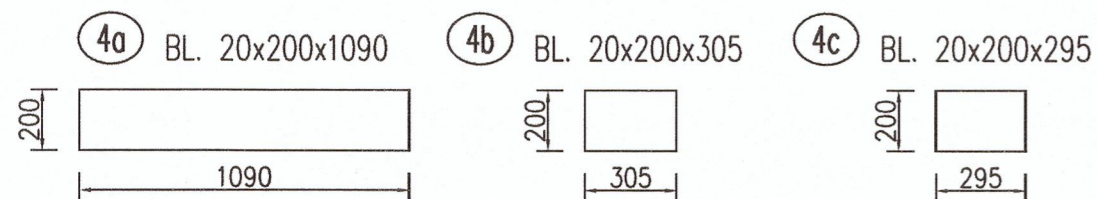
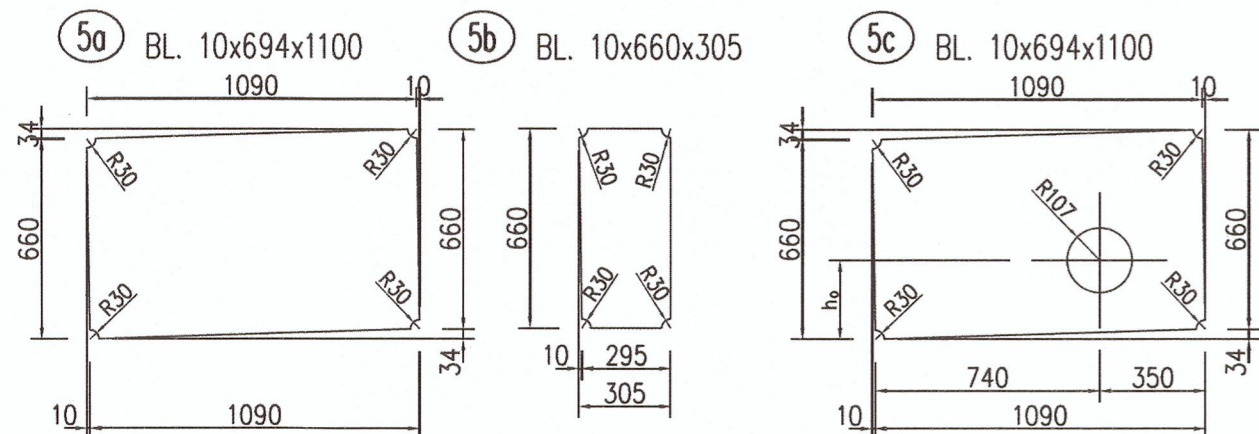


### Pasy poprzecznic

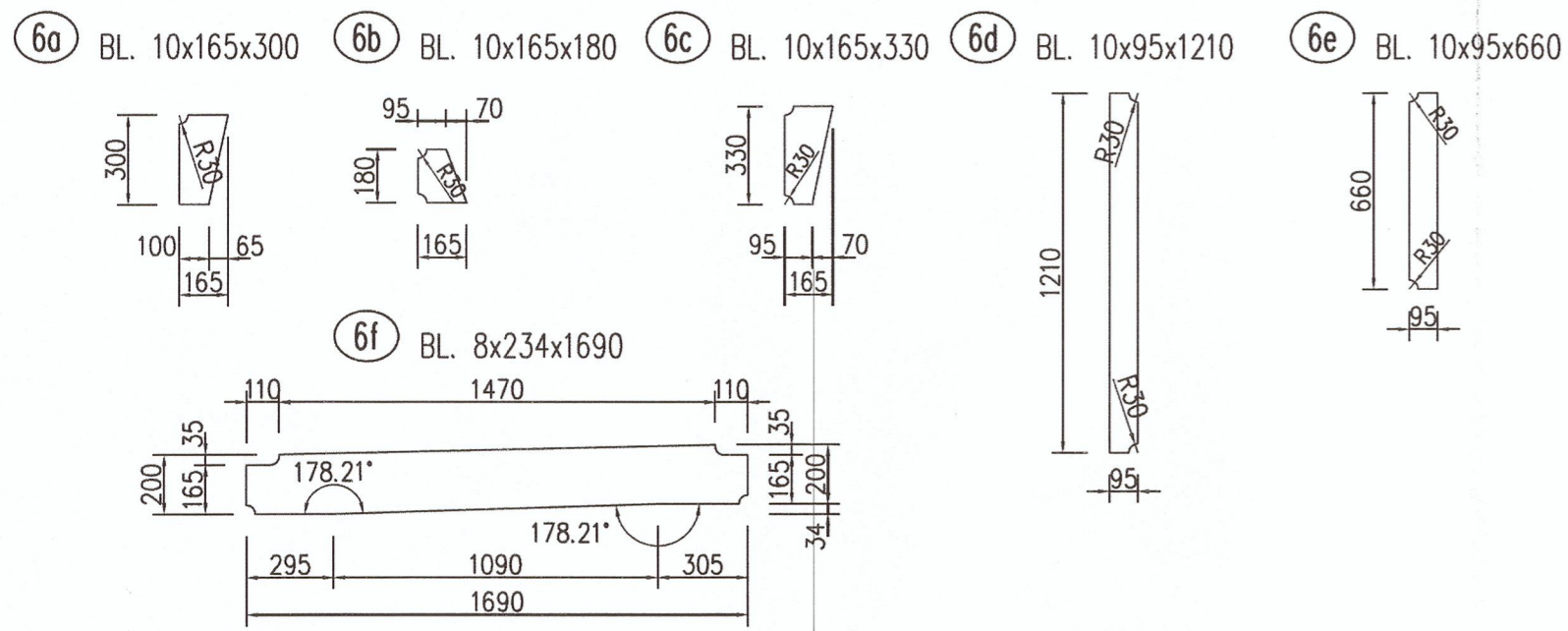


### Środniki poprzecznic

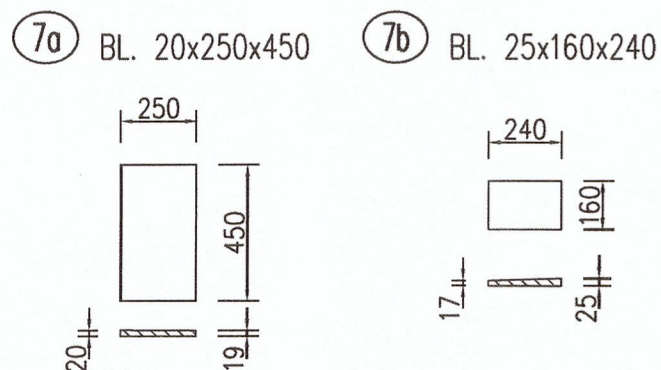


Położenie otworu w poprzecznicach wynosi:  
 w P13  $h_o=160\text{mm}$ ,  
 w P12  $h_o=222\text{mm}$ ,  
 w P11  $h_o=283\text{mm}$ ,  
 w P10  $h_o=293\text{mm}$ ,  
 w P09  $h_o=339\text{mm}$ ,  
 w P08  $h_o=384\text{mm}$ ,  
 w P07  $h_o=430\text{mm}$ ,  
 w P06  $h_o=476\text{mm}$ ,  
 w P05  $h_o=522\text{mm}$ ,  
 w P04  $h_o=531\text{mm}$ .

### Żebra pionowe



### Blachy nadłożyskowe i nadlewarowe



## ZESTAWIENIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWEJ

W wykazach uwzględniono zużycie materiału bez naddatków na trasowanie

pozycja	sztuk	Element	grubość	szerokość	długość	masa		Razem	Materiał	Uwagi	
						jednostkowa	masa elem.				
nr			[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]			
<b>pas górny dźwigarów głównych</b>											
1a	14	dźwigary D1-D7 w przęsłach 1-2 i 3-4	20	200	12 900	31,4	405,1	5 670,8	S355M		
1b	7	dźwigary D1-D7 w przęśle 2-3	20	200	15 850	31,4	497,7	185 818,0	S355M		
<b>środnik dźwigarów głównych</b>											
2a	14	dźwigary D1-D7 w przęsłach 1-2 i 3-4	10	1210	12 900	95,0	1225,3	17 154,3	S355M		
2b	7	dźwigary D1-D7 w przęśle 2-3	10	1210	15 850	95,0	1505,5	10 538,6	S355M		
<b>pas dolny dźwigarów głównych</b>											
3a	14	dźwigary D1-D7 w przęsłach 1-2 i 3-4	20	200	12 900	31,4	405,1	5 670,8	S355M		
3b	7	dźwigary D1-D7 w przęśle 2-3	20	200	15 850	31,4	497,7	185 818,0	S355M		
<b>pas górny i dolny poprzecznic</b>											
4a	30	poprzecznic P01-P14	30	300	2494	70,7	176,2	5 286,0	S355M		
4b	30	poprzecznic P01-P14	25	300	1794	58,9	105,6	3 168,7	S355M		
4c	31	poprzecznic P01-P14	25	300	1794	58,9	105,6	3 274,3	S355M		
<b>środniki poprzecznic</b>											
5a	64	poprzecznic P01-P14	10	694	1101	54,5	60,0	3 838,8	S355M		
5b	168	poprzecznic P01-P14	10	660	305	51,8	15,8	2 654,7	S355M		
5c	20	poprzecznic P04-P13	10	694	1101	54,5	60,0	1 199,6	S355M		
<b>żebra pionowe</b>											
6a	96	Poprzecznic P02, P03, P06-09, P12, P13	10	165	300	13,0	3,9	373,0	S355M		
6b	168	Poprzecznic P1-P14	10	165	180	13,0	2,3	391,7	S355M		
6c	72	Poprzecznic P01, P04, P05, P10, P11, P14	10	165	330	13,0	4,3	307,8	S355M		
6d	12	Poprzecznic P01, P04, P05, P10, P11, P14	10	95	1210	7,5	9,0	108,3	S355M		
6e	36	Poprzecznic P01, P04, P05, P10, P11, P14	10	95	660	7,5	4,9	177,2	S355M		
6f	36	Poprzecznic P01, P04, P05, P10, P11, P14	8	234	1690	14,7	24,8	894,1	S355M		
<b>blachy nadłożyskowe i nadlewarowe</b>											
7a	42	Poprzecznic P01, P04, P05, P10, P11, P14	20	450	450	70,7	31,8	1 335,3	S355M		
7b	36	Poprzecznic P01, P04, P05, P10, P11, P14	20	240	240	37,7	9,0	325,6	S355M		
<b>otwory instalacyjne</b>											
8a	12	rura DN200/6	6	-	120	41,0	4,9	59,1	S13S		
8b	8	rura DN200/6	6	-	420	41,0	17,2	137,9	S13S		
							434 202,5 [kg]				
							434,2 [T]				
sworznie d=19mm, L=125mm							1080 szt. x 0,28 [kg]	=	300,2		
							434 502,8 [kg]				
dodatek do ciężaru konstrukcji na spoiny 1.8%									7 821,0 [kg]		
									442 323,8 [kg]		

#### Uwagi:

- Wykonanie konstrukcji stalowej powinno być zgodne z PN-89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
- Przed wykonaniem konstrukcji stalowej niezbędne jest opracowanie rysunków warsztatowych uwzględniających podniesienie wykonawcze. Wykonawca opracuje we własnym zakresie projekty warsztatowe i technologiczne.
- Spoiny czołowe należy wykonać na pełną grubość łączonego materiału.
- Wszystkie wycięcia do przeprowadzenia spoin należy wyokrąglić promieniem  $r=30\text{mm}$ .
- Wszystkie ostre krawędzie należy wyokrąglić promieniem  $r>1\text{mm}$ .
- Na rysunkach konstrukcyjnych nie uwzględniono naddatków w długościach elementów z uwagi na scalenie konstrukcji.
- Wszystkie żebra i środniki poprzecznic są pionowe.
- Blachy nadłożyskowe muszą dokładnie przylegać do pasa dolnego dźwigara i być przyspawane obwodową spoiną pachwinową.

 02-733 Warszawa, UL. K. KURPIŃSKIEGO 52 LOK. 6	INWESTOR:		
	STAROSTWO POWIATU WOŁOMIŃSKIEGO 05-200 WOŁOMIN, UL. PRĄDZYŃSKIEGO 8		
ZADANIE: PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY MOSTU NA RZECZE RZĄDZY W MIEJSCOWOŚCI DYBÓW W CIĄGU DROGI POWIATOWEJ NR 4356W			
FUNKCJA	TYTUŁ, IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	PODPIS
PROJEKTANT	PROF. DR HAB. INŻ. HENRYK ZOBEL	Wa-461/91	
OPRACOWUJĄCY	MGR INŻ. WOJCIECH KARWOWSKI MGR INŻ. PRZEMYSŁAW ZAKRZEWSKI		
SPRAWDZAJĄCY	PROF. DR HAB. INŻ. WOJCIECH RADOMSKI	KBUIa-2126/38/67	
STADIUM PROJEKTU: PROJEKT WYKONAWCZY		DATA OPRACOWANIA: 2011-02-28	SKALA 1:25
TYTUŁ RYSUNKU: KONSTRUKCJA STALOWA, GEOMETRIA BLACH, WYKAZ STALI			NR RYSUNKU: 14-00